



EVOMAQ[®]
EQUIPAMENTOS

BOMBA DE CONCRETO SOBRE ORUGAS



**imagen meramente ilustrativa*

**EL CORAZÓN
DE SU OBRA NECESITA
SER CONFIABLE**

Nacida de la necesidad de optimizar la logística de las empresas de cimentación, ¡desarrollamos más esta solución para el mercado, que es nuestra bomba de concreto sobre orugas! Pudiendo ser transportada junto a su propia perforadora en una misma plataforma, este equipamiento no necesita de un camión y todos sus costos relacionados. Este poderoso equipamiento aun proporciona un aumento en la productividad de las obras, debido a un mayor control de la programación. Otra ventaja y no menos importante es relacionada a su tamaño reducido y también de su recurso de traslado (la oruga) logrando, de esta forma, adentrar en obras de difícil acceso con mayor facilidad.

ATENCIÓN AL QUE REALMENTE IMPORTA, SUS GANANCIAS



PANEL DE CONTROL

El sistema eléctrico de la Bomba de Concreto EVOMAQ se destaca por la simplicidad de su proyecto, facilitando la operación y eliminando relés y temporizadores, usando simplemente finales de carrera, disminuyendo el mantenimiento.

TOLVA

El diseño redondeado de la tolva facilita la limpieza, además de direccionar el concreto más fácilmente para las camisas de traslado, aumentando la eficiencia del bombeo. La válvula de limpieza de la tolva también se destaca. Un exclusivo sistema de palancas permite su apertura por la lateral del camión, facilitando aún más la limpieza y conservación de la bomba de concreto.



MEZCLADOR HIDRÁULICO

Nuestros equipamientos son equipados con un potente mezclador hidráulico, manteniendo el concreto argamasado en los intervalos de un cargamento para otro.



REFRIGERACIÓN (COOLER)

Un eficiente sistema de refrigeración estabiliza la temperatura del aceite, manteniéndolo siempre viscoso y evitando el desgaste prematuro del sistema hidráulico.



RESERVORIO HIDRÁULICO

Un eficiente filtro de aire, retorno y termómetro minimizan al máximo la posibilidad de problemas con el sistema hidráulico, aumentando significativamente la vida útil del equipamiento y disminuyendo los costos de mantenimiento.

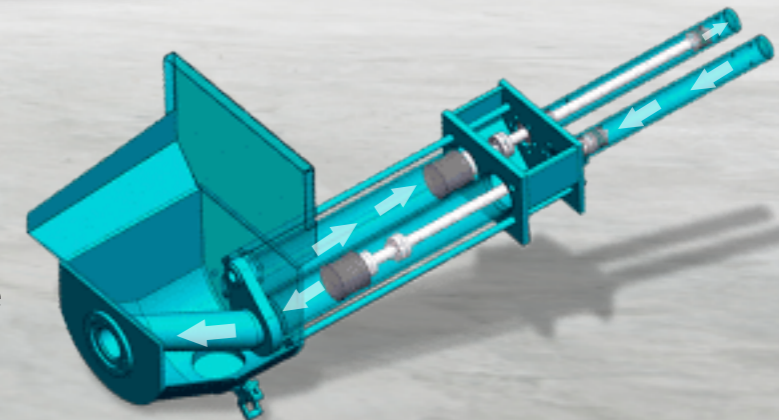
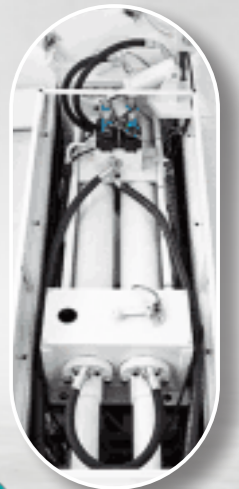


ALIMENTACIÓN MOTOR (AUXILIAR)

La bomba hidráulica también puede ser alimentada con un potente motor MWM, proyectado para proporcionar fuerza y rendimiento.

SISTEMA DE BOMBEO

La optimización del sistema de bombeo de este equipamiento posibilitó una significativa reducción de los componentes, permitiendo el aumento de la productividad y disminuyendo los eventuales costos de mantenimiento.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	1560	1570 LADO PISTÓN	1570 LADO VARILLA
Rendimiento máximo teórico (m ³ /h)	51	60	85
Ciclos por minuto	22	19	32
Presión máxima sobre el concreto teórico (bar)	76	108	60
Diámetro del cilindro (mm)	90/63	110/63	110/63
Tamaño máximo agregado (mm)	25	25	25
Curso del cilindro (mm)	1400	1400	1400
Diámetro de la camisa de traslado	180	200	200
Potencia del motor (cv)	152	215	215
Motor MWM	4.12TCA	6.10TCA	6.10TCA
Volumen de concreto por curso (litros)	35,62	43,98	43,98
Tubo de desvío tipo	"S"	"S"	"S"
Volumen del tanque de agua (litros)	210	210	210
Distancia de bombeo horizontal	350	500	350
Distancia de bombeo vertical	100	120	80
Peso con motor auxiliar	4.200	6.000	6.000
Capacidad del tanque diesel (litros)	150	150	150

* El volumen, distancia horizontal y distancia vertical, no pueden ser alcanzados simultáneamente. Para alcanzar las capacidades máximas contenidas en este catálogo debe llevarse en consideración la tubería de traslado, la mezcla del concreto, consistencia mínima, el tamaño del agregado y las condiciones del bombeo.

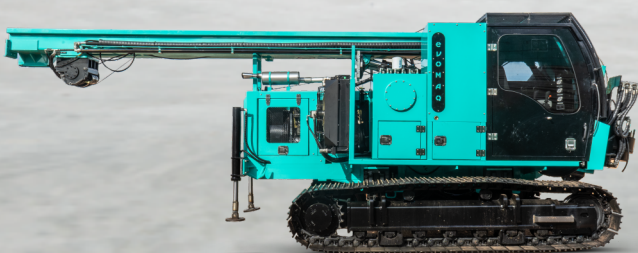


ATENDEMOS TODO EL
**TERRITORIO
NACIONAL**

Tel.: +55 19 3806.1478 | +55 19 97158.9961
vendas@evomaq.com.br
www.evomaq.com.br



CONOZCA TAMBIÉN OTROS EQUIPAMIENTOS DE LA LÍNEA EVOMAQ®



HÉLICE CONTINUA DEL PEQUEÑO AL GRAN
PORTE



PILOTE EXCAVADO EVOMAQ®