



evomaq®
EQUIPAMIENTOS

BT BOMBA DE CONCRETO

EL CORAZÓN DE SU
OBRA NECESITA
SER CONFIABLE



**imagen meramente ilustrativa*

Traemos EVOLUCIÓN hasta en el nombre, y nuestra BT BOMBA es más una prueba de esta búsqueda incesante por mejoras. Un equipamiento desarrollado con la principal característica de reducir el costo operacional de nuestros clientes, una vez que no hay la necesidad de un camión y todos sus costos relacionados.

ATENCIÓN AL QUE REALMENTE IMPORTA, SUS GANANCIAS

REFRIGERACIÓN (COOLER)

Un eficiente sistema de refrigeración estabiliza la temperatura del aceite, manteniéndolo siempre viscoso y evitando el desgaste prematuro del sistema hidráulico.

TRANSFERENCIA DE CARGA

La BT Bomba de Concreto Evomaq cuenta con un sistema exclusivo de transferencia de carga. Tal sistema acelera aún más su día a día en las obras, posibilitando la transferencia de una hormigonera para otra en hasta 12 minutos.

SOPORTE PARA TUBERÍA

El sistema exclusivo de soporte para la tubería tiene como finalidad organizar y facilitar el transporte de tuberías de forma segura.

RESERVORIO HIDRÁULICO

Un eficiente filtro de aire, retorno y termómetro minimizan al máximo la posibilidad de problemas con el sistema hidráulico, aumentando significativamente la vida útil del equipamiento y disminuyendo los costos de mantenimiento.

SISTEMA DE BOMBEO

La optimización del sistema de bombeo de este equipamiento posibilitó una significativa reducción de los componentes, permitiendo el aumento de la productividad y disminuyendo los eventuales costos de mantenimiento.

PANEL DE CONTROL

El sistema eléctrico de la Bomba de Concreto EVOMAQ se destaca por la simplicidad de su proyecto, facilitando la operación y eliminando relés y temporizadores, usando simplemente finales de carrera, disminuyendo el mantenimiento.

ALIMENTACIÓN TOMA DE FUERZA

Así como en varios equipamientos para la construcción civil, como las hormigoneras y bomba pluma, nuestros equipamientos fueron concebidos para aprovechar el motor del camión, ofreciendo confiabilidad y durabilidad sin comprometer su eficiencia, hasta en situaciones extremas, disminuyendo el costo final.

MEZCLADOR HIDRÁULICO

Nuestros equipamientos son equipados con un potente mezclador hidráulico, manteniendo el concreto argamasado en los intervalos de un cargamento para otro.

TOLVA

El diseño redondeado de la tolva facilita la limpieza, además de direccionar el concreto más fácilmente para las camisas de traslado, aumentando la eficiencia del bombeo. La válvula de limpieza de la tolva también se destaca. Un exclusivo sistema de palancas permite su apertura por la lateral del camión, facilitando aún más la limpieza y conservación del equipamiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	1560 LATERAL	1560 TRASERA
Rendimiento máximo teórico (m³/h)	40	38**
Ciclos por minuto	24	44**
Presión máxima sobre el concreto teórico (bar)	65	65
Diámetro del cilindro (mm)	90/63	90/45
Tamaño máximo agregado (mm)	25	25
Curso del cilindro (mm)	1000	560
Diámetro de la camisa de traslado	180	180
Volumen de concreto por curso (litros)	25,45	14,25
Tubo de desvío tipo	"S"	"S"
Distancia de bombeo horizontal	280	280
Distancia de bombeo vertical	45	45
Peso con toma de fuerza	850	850

* El volumen, distancia horizontal y distancia vertical, no pueden ser alcanzados simultáneamente. Para alcanzar las capacidades máximas contenidas en este catálogo debe llevarse en consideración la tubería de traslado, la mezcla del concreto, consistencia mínima, el tamaño del agregado y las condiciones del bombeo.

**Depende del camión / toma de fuerza



ATENDEMOS TODO EL
**TERRITORIO
NACIONAL**

Tel.: +55 19 3806.1478 | +55 19 97158.9961
ventas@evomaq.com.br
www.evomaq.com.br



CONOZCA TAMBIÉN OTROS EQUIPAMIENTOS DE LA LÍNEA EVOMAQ®



HÉLICE CONTINUA DEL PEQUEÑO AL GRAN
PORTE



PILOTE EXCAVADO EVOMAQ®