



evomaq®
EQUIPAMENTOS

BOMBA DE CONCRETO SOBRE ESTEIRAS



O CORAÇÃO
DA SUA OBRA
PRECISA SER CONFIÁVEL.

**imagem meramente ilustrativa*

Nascida da necessidade de otimizar a logística das empresas de fundações, desenvolvemos mais esta solução para o mercado, a nossa bomba de concreto sobre esteiras! Podendo ser transportada junto com a própria perfuratriz em uma mesma plataforma, este equipamento permite a subtração de mais um caminhão e todos os seus custos atrelados, este poderoso equipamento ainda proporciona um aumento na produtividade das obras, devido a um controle maior da programação outra vantagem e não menos importante é em relação ao seu porte reduzido e também de seu recurso de locomoção (a esteira) conseguindo assim adentrar em obras de difícil acesso com maior facilidade.

ATENÇÃO NO QUE REALMENTE IMPORTA, SEU LUCRO.



PAINEL DE CONTROLE

O sistema elétrico da Bomba do concreto EVOMAQ se destaca pela simplicidade de seu projeto, facilitando a operação e eliminando reles e temporizadores, usando simplesmente chaves fim-de-curso. Barateando a manutenção.

TREMONHA

O desenho arredondado da tremonha, facilita a limpeza, além de direcionar o concreto mais facilmente para as camisas de transporte, aumentando a eficiência do bombeamento. A válvula de limpeza da tremonha também merece destaque, um exclusivo sistema de alavancas permite sua abertura pela lateral do equipamento, facilitando ainda mais a limpeza e conservação da bomba de concreto.



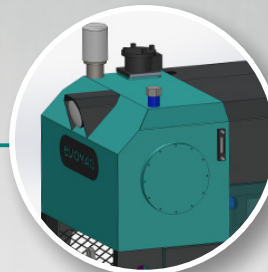
MISTURADOR hidráulico

Nossos equipamentos são equipados com um potente misturador hidráulico, mantendo o concreto argamassado nos intervalos de um carregamento para o outro.



ARREFECIMENTO (COOLER)

Um eficiente sistema de arrefecimento estabiliza a temperatura do óleo mantendo-o sempre viscoso e evitando o desgaste prematuro do sistema hidráulico.



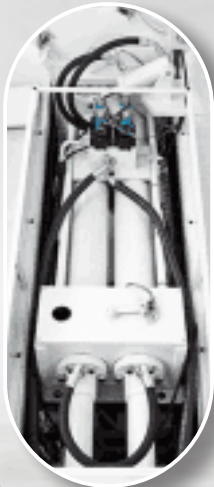
RESERVATÓRIO HIDRÁULICO

Um eficiente sistema de filtro de ar, retorno e termômetro, minimizam ao máximo a possibilidade de problemas com o sistema hidráulico, aumentando significativamente a vida útil do equipamento e diminuindo os custos de manutenção.



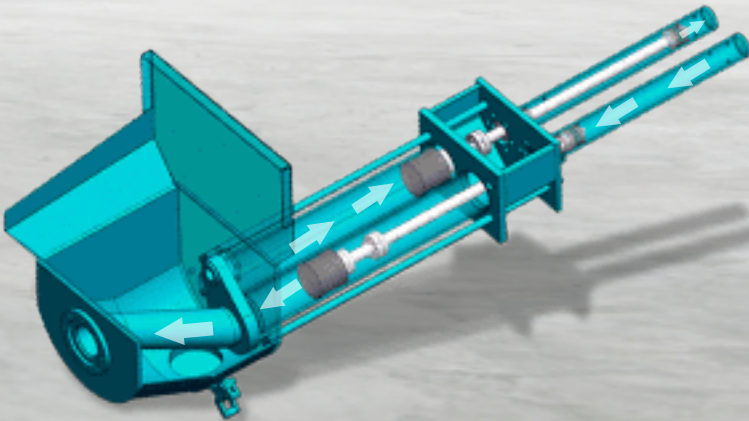
ALIMENTAÇÃO MOTOR (AUXILIAR)

A bomba hidráulica é alimentada com um potente motor MWM, projetados para proporcionar força e desempenho.



SISTEMA DE BOMBEAMENTO

O aperfeiçoamento do sistema de bombeamento possibilitou uma significativa redução dos componentes, permitindo o aumento da produtividade e barateando eventuais custos de manutenção.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELOS	1560	1570 LADO PISTÃO	1570 LADO HASTE
Rendimento máximo teórico (m³/h)	51	60	85
Ciclos por minuto	22	19	32
Pressão máxima sobre concreto teórico (bar)	76	108	60
Diâmetro do cilindro (mm)	90/63	110/63	110/63
Tamanho máximo agregado (mm)	25	25	25
Curso do cilindro (mm)	1400	1400	1400
Diâmetro da camisa de transporte	180	200	200
Potência do motor (cv)	152	215	215
Motor MWM	4.12TCA	6.10TCA	6.10TCA
Volume de concreto por curso (litros)	35,62	43,98	43,98
Tubo de desvio tipo	"S"	"S"	"S"
Volume da caixa d'água (litros)	210	210	210
Distância de bombeamento horizontal	350	500	350
Distância de bombeamento vertical	100	120	80
Peso com motor auxiliar	4.200	6.000	6.000
Capacidade do tanque diesel (litros)	150	150	150

* O volume, distância horizontal e distância vertical, não podem ser atingidos simultaneamente. Para atingir as capacidades máximas contidas neste catálogo, deve levar-se em consideração, a tubulação de transporte, a mistura do concreto, Slump mínimo, o tamanho do agregado e as condições do bombeamento!



ATENDEMOS TODO O
**TERRITÓRIO
NACIONAL**

Tel.: 19 3806.1478 | 19 97158.9961
vendas@evomaq.com.br
www.evomaq.com.br



CONHEÇA TAMBÉM OUTROS EQUIPAMENTOS DA LINHA EVOMAQ®



HÉLICE CONTÍNUA DO **PEQUENO
AO GRANDE PORTE**



ESTACA ESCADA EVOMAQ®